

JSF

Jeddah Steel Factory Co.
For metal products

Company Profile



ABOUT US

FROM THE HEART OF INDUSTRY TO THE FUTURE OF CONSTRUCTION

At Jeddah Steel for Metal Products, we are committed to delivering advanced steel manufacturing solutions that meet the highest standards of quality, precision, and reliability. Through modern production technologies and a strong industrial foundation, we provide products designed to support sustainable growth and meet the evolving demands of the construction sector.

Driven by excellence and built on experience, our operations focus on efficiency, consistency, and long-term performance—ensuring that every product reflects our dedication to strength, innovation, and customer trust.



Delivering steel products manufactured under strict quality standards to ensure durability, consistency, and long-term performance.



Utilizing modern production technologies and efficient industrial processes to achieve precision and operational excellence.



Developing reliable steel solutions designed to meet demanding construction requirements with superior structural performance.



Committed to delivering dependable products and consistent results that support every project with confidence.

VISION

To become a leading name in the steel and metal products industry by setting benchmarks in quality, innovation, and industrial excellence. We aspire to contribute to the development of modern infrastructure through advanced manufacturing capabilities and reliable solutions that meet the evolving needs of local and regional markets.

Our vision is built on continuous improvement, operational efficiency, and a commitment to delivering lasting value. By embracing modern technologies and maintaining the highest production standards, we aim to strengthen our position as a trusted industrial partner and play an active role in shaping a stronger and more sustainable future for the construction sector.



MISSION

At Jeddah Steel for Metal Products, our mission is to deliver high-quality steel solutions through advanced manufacturing processes, operational excellence, and a strong commitment to customer satisfaction. We strive to provide products that meet the highest standards of performance, durability, and precision while supporting the growing demands of the construction and industrial sectors.

Through continuous investment in technology, skilled expertise, and efficient production systems, we aim to create lasting value for our customers and partners. Our focus extends beyond manufacturing to building trusted relationships, maintaining consistency in every stage of production, and ensuring reliable delivery across every project we support.



GOALS



To continue our tradition of management excellence to preserve our culture and corporate values.



To continue our social commitment to invest in our youth as being the untapped potential for the years to come.

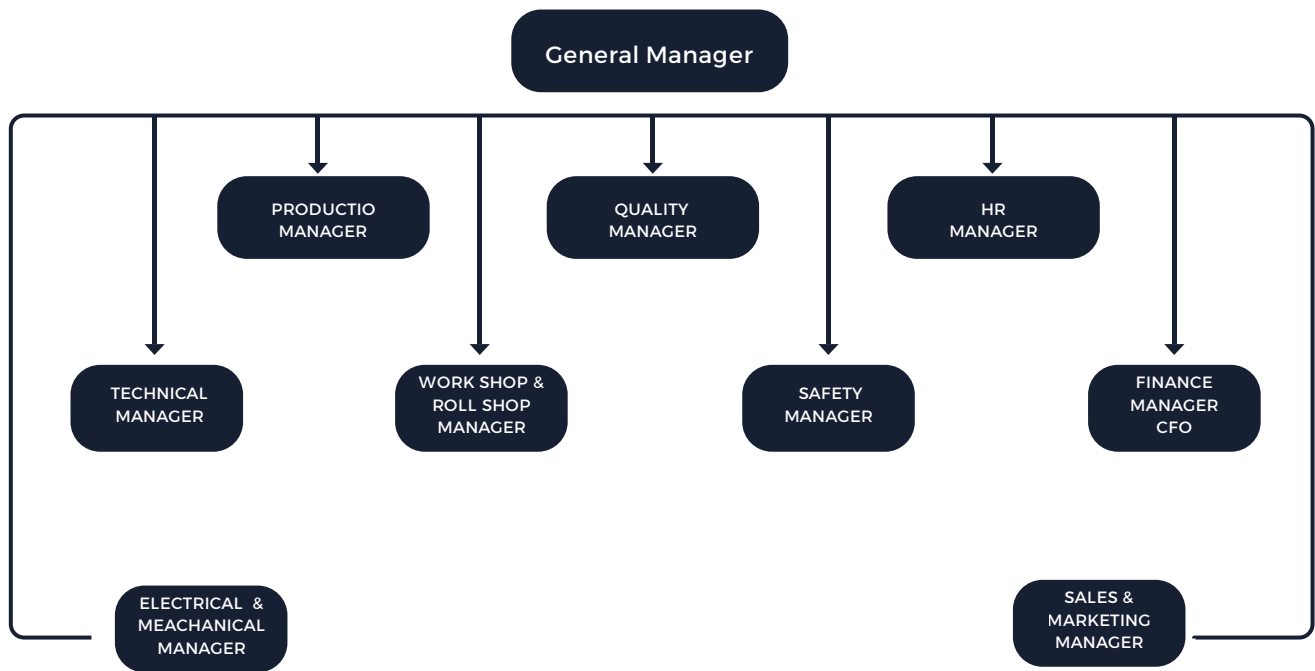


Enhance corporate governance, organization structure, policies and procedures.



To develop. Retain and well reward talented & committed employees.

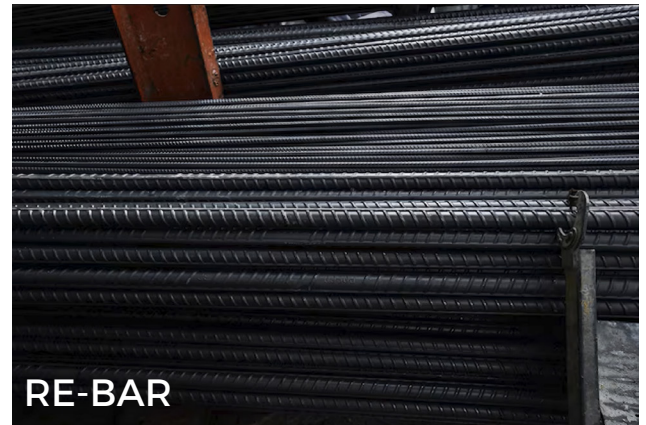
COMPANY ORGANIZATIONAL CHART



OUR PRODUCTS

REBAR - MATERIALS

DIA Size MM	Length MTR	GR.60	GR.80
10 MM	12 MTR	✓	✓
12 MM	12 MTR	✓	✓
14 MM	12 MTR	✓	✓
16 MM	12 MTR	✓	✓
20 MM	12 MTR	✓	✓
25 MM	12 MTR	✓	✓
32 MM	12 MTR	✓	✓
36 MM	12 MTR		✓
40 MM	12 MTR	✓	✓



SPEACIAL LENGTH REBARS

DIA Size MM	Special Length MTR
20 MM	9 - 11 MTR
25 MM	9 - 11 MTR
32 MM	9 - 11 MTR

CUT AND BENT SERVICES

we have our own cut & bent factory, cut & bent services are provided according to project requirements and approved BBS, with additional charges

CREDITS

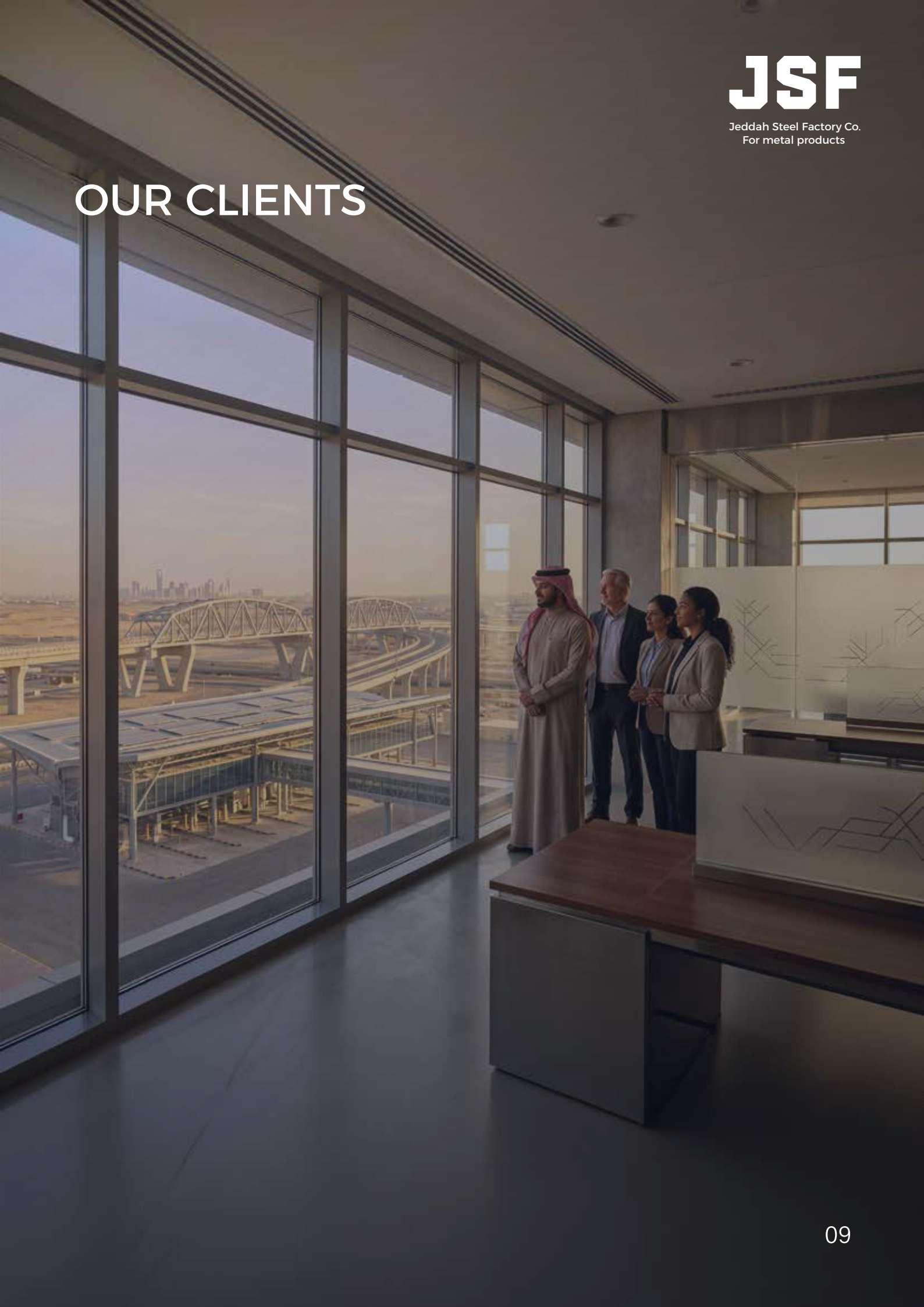


CREDITS

We are proud to hold a range of recognized certifications and approvals that demonstrate our commitment to the highest standards of quality, safety, and excellence. Through continuous compliance with industry regulations and international standards, we deliver reliable steel solutions that inspire confidence and contribute to the success of every project we serve.

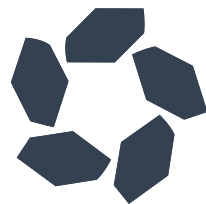


OUR CLIENTS



OUR CLIENTS

We take pride in building long-term partnerships based on trust, quality, and consistent performance. Through our commitment to excellence and customer satisfaction, we continue to support our clients with reliable steel solutions that contribute to successful and sustainable projects.



COMMERCIAL DOCUMENTS





شهادة السجل التجاري

البيانات الأساسية للسجل التجاري



7013517276

مصنع شركة حديد جدة للمنتجات المعدنية فرع

شركة مصنع حديد جدة

الرقم الوطني الموحد: 7013517276

تاريخ الإصدار: 20/05/2014

نوع الكيان: شركة ذات مسؤولية محدودة

صفات الشركة : لا يوجد

حالة السجل: نشط



رؤية
2030
الاستراتيجية الوطنية
2030 VISION
2030 NATIONAL STRATEGY

ترخيص منشأة صناعية

استثمار وطني



رمز المنشأة نوع القرار	رقم القرار	تاريخ الترخيص رقم القرار	تاريخ القرار تاريخ الانتهاء	اسم المنشأة الصناعية السجل التجاري للمنشأة الصناعية مالك المنشأة رقم السجل التجاري الرئيسي النشاط الرئيسي	موقع المنشأة الصناعية المنطقة المدينة	ماتكف فاكس موقع المنشأة الصناعية المنطقة المدينة	عدد العمالة حجم الاستثمار
٣٧١٤١١ تعديل	١٤٤٢-١٠-٤٨ ٤٢١١-٤١-٦٧٩٢	١٤٤٢-١٠-٤٨ ٤٢١١-٤١-٦٧٩٢	١٤٤٢-١٠-٤٨ ١٤٤٥-١٠-٠١	مصنع شركة حديد جدة للمنتجات المعدنية ٤٠٣٠٢٧١٣٩٦ شركة مصنع حديد جدة ٤٠٣٠١٦٢٣٧٨ صنع الحديد القاعدي والصلب / ٢٤١٠	محافظة جدة ٤٠٣٠١٦٢٣٧٨ ٤٠٣٠١٦٢٣٧٨	محافظة جدة ٤٠٣٠١٦٢٣٧٨ ٤٠٣٠١٦٢٣٧٨	١٨٤ ٧٠٧٩٨٢٦.١٦

رمز المنتج	وصف المنتج	النشاط الصناعي	الوحدة
٧٢٠٧١٠٠	حديد "بليت"	٢٤١-١٩ / صناعة منتجات أولية من الحديد لأغراض	طن
٧٢١٤٢٠٠٠	حديد تسليح (10 - 32 مم)	٢٤١-١٠ / صناعة صماتج وألواح ولصاق شريطية ومضبان وأسلاك ونزاري وأسلاك ومقاطع بكتاف أشكالها	طن

وزير الصناعة والتجارة المعدنية

بندر بن إبراهيم الخريف



رقم الرخصة: 025-09-2203746
تاريخ الإنهاء: 2026/09/22
تاريخ الإصدار: 2025/09/22

رخصة تشغيل



رسم تخطيطي للمنشأة موقع شركة جده للمنتجات المعدنية عقد الإيجار ساري حتى 1453/3/8 هـ	برخص ل: مصنع شركة جده للمنتجات المعدنية رقم السجل التجاري: 4010271396 تاريخه: 1435/7/21 هـ المدينة الصناعية: جدة الأولى	
	معلومات التواصل: الاسم: محمد باوزير البريد الإلكتروني: angel-amer@hotmail.com رقم الهاتف: 0505665041	
	رقم العقد: 806936 الموقع: 003ME00017	
	نوع المنشأة / نوع التشغيل: Industrial - صناعي	
	الشروط والأحكام: 1- تعني هذه الرخصة الإذن بتشغيل المنشأة وأن المنشأة هي المنشأة التي تم منحها هذه الرخصة وتشغيلها ولا يحق لمالك المنشأة التنازل عن التشغيل والرخصة أو أي جزء منها لأي شخص. 2- يلتزم المرخص له بالتقيد بالشروط والأحكام المكتوبة في هذه الرخصة وبكافة الأنظمة واللوائح والتعليمات الصادرة من "مدين". 3- يلتزم المرخص له بتحديد هذه الرخصة خلال مدة لا تزيد عن 15 يوما بعد انقائها. 4- يجب وضع الرخصة في مكان بارز بالمنشأة. 5- السطحة لا تسمح بتشغيل المصنع إلا بعد استخراج كافة التراخيص اللازمة لمرافق النشاط.	
6 العقود: المرتبطة: رقم العقد: اسم المنشأة:		



Digitally signed

الختم

ملحق شهادة ترخيص باستخدام علامة الجودة
Appendix (License For Use Of The Quality Mark)

الوصافات السعودية
Saudi Standards
المعيار السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة
Saudi Standards, Metrology and Quality Org.

The establishment:		مصنع شركة جده للمنتجات المعدنية فرع شركة مصنع جده جده	المنشأة:
Certificate No.:		20250754481	رقم الترخيص:
Certificate Expiration Date:		2026/08/28	تاريخ انتهاء الترخيص:
Product:		أسياخ الصلب الكربوني ذات اللولبات لتسليخ الخرسانة	المنتج:
Brand Name:		JSF	العلامة التجارية:
تاريخ المانع/التجديد	المقاسات	التصنيف	#
Date of Granting/Renewal	Size	Classification	No.
2025/08/28	(12, 14, 16, 18, 20) mm	Grade 60 أسياخ الصلب الكربوني ذات اللولبات لتسليخ الخرسانة	1



تأكد من صحة هذه الشهادة يرجى زيارة موقعنا على الإنترنت، وأي تغيير أو تلاعب في هذه الشهادة يُلغى.
To verify this certification visit SASO website, and any changes or modification on the certificate will affect its validity.

التعليمات الخاصة بتنفيذ الترخيص

١. الالتزام بمواد قانون (نظام) التنظيم الصناعي الموحد لدول مجلس التعاون لدول الخليج العربية ولائحته التنفيذية.
٢. عدم إجراء أي توسعة أو تعديل في المنتجات قبل الحصول على موافقة الوزارة.
٣. الالتزام بتحديث بيانات المصنع كل ستة أشهر من خلال موقع الوزارة الإلكتروني.
٤. التزام مطابقة المنتجات للمواصفات والمقاييس المعتمدة أو المواصفات المتبناة من الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس.
٥. الالتزام بمواد النظام العام للبيئة ولائحته التنفيذية للمحافظة على البيئة من التلوث.
٦. الالتزام بالأنظمة والتعليمات ولوائح السلامة والأمن الصناعي والصحة العامة.
٧. أن تكون حسابات المشروع الصناعي منتظمة وفقاً للأصول المحاسبية و القواعد القانونية المرعية وأن يزود الوزارة بالميزانية العمومية مصادق عليها من محاسب قانوني لكل سنة مالية.
٨. عدم إساءة استعمال المزايا الممنوحة للمشروع.
٩. تزويد الوزارة بما تطلبه من بيانات كاملة وصحيحة عن المشروع.
١٠. السماح لموظفي الوزارة بدخول المشروع الصناعي والإطلاع على السجلات والمستندات والحسابات ومراقبة عملية الإنتاج وغير ذلك من نشاطات المشروع.
١١. لايجوز إقامة مشروع صناعي أو توسعته أو تطويره أو تغيير منتجاته أو دمج مشروع صناعي

www.mim.gov.sa

شهادة اشتراك

Membership

نشهد بأن This is to certify that

مصنع شركة حديد جدة للمنتجات المعدنية

عضو في الغرفة التجارية Is a member in the chamber

Certificate Date	25/06/2026 - 10/01/1448	تاريخ طباعة الشهادة
Date of Membership	18/02/2026 - 01/09/1447	تاريخ الاشتراك
Date of Expiry	19/12/2027 - 21/07/1449	تاريخ الانتهاء
Subscription Status	فعال	حالة الاشتراك
NUN	7013517276	رقم المنشأة الموحدة
Membership No	308942	رقم الاشتراك
Membership Degree	الأولى	درجة الاشتراك
Commercial Record/ License	4030271396	الرخصة / السجل التجاري
P. O. Box	7037	صندوق البريد



التوقيع
محمد أحمد العكاس
مدير إدارة شؤون المشتركين





المواصفات السعودية
Saudi Standards



الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة
Saudi Standards, Metrology and Quality Org.

شهادة ترخيص باستخدام علامة الجودة License For Use of The Quality Mark

License Number: 20250754481 رقم الترخيص:

SASO certifies that it has granted the right to use (SASO) quality mark on the following products, after fulfilling the required requirements according to the related normative references: تشهد الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة بأنّها رخصت باستخدام علامة الجودة على المنتجات الموضحة أدناه بعد استيفائها للمتطلبات اللازمة وفق المراجع القياسية الخاصة بها:

The Establishment:	مصنع شركة حديد جدة للمنتجات المعدنية فرع شركة مصنع حديد جدة	المنشأة:
The Establishment's Address:	المدينة الصناعية الاولى المرحلة الخامسة جدة المملكة العربية السعودية	عنوان المنشأة:
Production Line Location:	المدينة الصناعية الاولى المرحلة الخامسة جدة المملكة العربية السعودية	موقع خط الإنتاج:
Normative References:	SASO ASTM A615M:2023	المراجع القياسية:
The Trade Mark:	JSF	العلامة التجارية:
The Product:	أسياخ الصلب الكربوني ذات النتوءات لتسليح الخرسانة	المنتج: لتفاصيل المنتج في الملحق
Date of Granting:	2025/08/28	تاريخ الملح:
Date of Renewal:	-	تاريخ التجديد:
Date of Expiry:	2028/08/28	تاريخ الانتهاء:



مدير عام الإدارة العامة لمنح الشهادات
Director General of Certification Department

المهندس / خالد بن محمد النملة
Eng. Khalid M. Alnamlah



للتأكد من صحة هذه الشهادة يرجى زيارة موقعنا على الإنترنت، وأي كسب أو تغيير في هذه الشهادة يغيرها.
To verify this certification visit: SASO website, and any changes or modification on this certificate will affect its validity.

1 / 2

المملكة العربية السعودية
Kingdom of Saudi Arabia

ص ب 3437 الرياض 11471
P.O.Box 3437 Riyadh 11471

T 920009085
F +966114520085

0845-F-12-C9 V6.CO
13/08/2024

www.saso.gov.sa
info@saso.gov.sa





Consultant : ABNIA ENGINEERING ,CONSULTANT

Contractor : Sany Alameriah Co.

MATERIAL SUBMITTAL

Project Name: Telal Alghoroub-Prince Fawaz District Project No.:
Contractor: Sany Alameriah Co. Contract No.:
Attachment Nos.: 1

Submittal No.: SMT-100 Submittal Date: 09-12-2020 Revision No.: 00 Previous Submittal Date: 09-12-2020

PURPOSE OF SUBMITTAL: ☐ For Information ☐ For Comment ☒ For Approval

DISCIPLINE: ☒ Civil ☐ Architectural ☐ Structural ☐ HVAC ☐ Plumbing ☐ Mechanical ☐ Others

ATTACHMENT: ☐ Catalogue ☐ Drawing ☒ Certificate ☐ Sample ☒ Tech. Data ☐ Calculation ☒ Compliance Sh.

MATERIAL/EQUIPMENT: Note: Please use the attachment in case items are more than the provided space.

Submittal Ref #	Name, No. and Description	B.O.Q Item Ref.	Manufacturer/Supplier	Specification Ref.	Action Code	Used
	STEEL REBARS SIZE (12,14,16)mm - Grade 60	DIV#03	JEDDAH STEEL FACTORY COMPANY			ALL BUILDINGS

Contractor's Project Manager Name: Alaa Shaltout

Signature: Date: 9/12/2020

Consultant's Remarks: Approval of the above materials does not relieve the Contractor from his contractual obligations

APPROVED COMPANY
Regular tests must be done according to codes
(Refer to the attached e-mail copy)

Consultant Representative Name: Ashraf Aliwa Signature: Date: 13/12/20

Action Code: ☒ A No Objection To Proceed ☐ C Re-Submit ☐ E No Action (For Information Only)
☐ B No Objection To Proceed (Subject to Noted Comments) ☐ D Disapproved

REF. IN: Signature: Date: REF. OUT: Signature: Date: 13/12/20

بيئة نحيها

المركز الوطني
للمراقبة على الالتزام البيئي
National Center for Environmental Compliance
المملكة العربية السعودية

تصريح بيئي

اسم المنشأة	شركة مصنع شركة حديد جدة للمنتجات المعدنية شركة مصنع حديد جدة
رقم الطلب	EPOPP-2025-006523
العنوان	
النشاط	صناعة منتجات أولية من الحديد على شكل كتل من الركائز والمخلفات بعد إعادة صهرها، صناعة منتجات من الحديد أو من الصلب... الخ ، بواسطة السحب أو البثق أو الدرفلة
السجل التجاري	4030271396
مصدره	جدة
تاريخ الاصدار	07/07/2025
فترة المشروع	3
هاتف	0555734448
فاكس	0126023383
الرمز البريدي	22429
صندوق البريد	
المدينة	جدة
تاريخ الإنتهاء	07/07/2028
حالة المشروع	التشغيل

خط العرض (شرقا)	خط الطول (شمالا)
21.400402	39.243605
21.401024	39.244277
21.399502	39.244638
21.400571	39.244795
21.400941	39.245196
21.400532	39.245663

تم الاطلاع على مسوغات الطلب رقم (EPOPP-2025-006523) من قبل المختصين لدينا واتضح ان نشاط المنشأة يصنف حسب نظام البيئة ضمن المشاريع ذات التأثيرات البيئية المحدودة، عليه لا مانع من مواصلة النشاط مع الالتزام بالاشتراطات التالية:

- الالتزام بالمقاييس والمعايير والاشتراطات الصادرة من المركز الوطني للمراقبة على الالتزام البيئي
- السماح للتقنيين والمختصين بالمركز بالدخول للمنشأة في اي وقت
- في حال تعديل او اضافة او تغيير او توسعة في النشاط او وجود خطأ في البيانات المقدمة من صاحب الطلب يعتبر التصريح لاغي
- يجب اشعار المركز مسبقا عند الرغبة في استخدام او استرجاع اي مخلفات صناعية ضمن عمليات التصنيع واطلاع مختصينا على التقنية والطريقة المتبعة في هذا الخصوص
- يعتبر هذا التصريح خاص بالموقع الموضح عنوانه وفي حال تغيير الموقع يلزم الحصول على تصريح للموقع الجديد
- التخلص من مخلفات المصنع وذلك بالتعاقد مع احدى الجهات المختصة
- الزام العمال على التقيد باشتراطات الصحة والسلامة المهنية
- يجب موافقة الجهات ذات العلاقة على صلاحية الموقع لممارسة النشاط
- اي كسب او تعديل في التصريح يعتبر لاغي

Proof Number 1087847759 رقم الإثبات
Original Date 16/6/2026 تاريخ الإصدار
Expiration Date 13/12/2026 تاريخ الانتهاء



إثبات عنوان Address Proof

Address Holder Details

بيانات صاحب العنوان

Name sharikat hadid jeddah Factory For metal products مصنع شركة حديد جدة للمنتجات المعدنية الاسم
Customer Acc. 3 1 3 1 3 2 3 4 8 9 0 رقم الحساب
Reg. Date 21/2/2019 تاريخ التسجيل

Address Details

تفاصيل العنوان

Short Address J J I A 4 2 1 8 العنوان المختصر
Building No. 4 2 1 8 Street الشارع رقم المبنى 4 2 1 8
Secondary No. 7 0 3 7 District Industrial Area الحي الرقم الفرعي المنطقة الصناعية 7 0 3 7
Postal Code 2 2 4 2 9 الرمز البريدي 2 2 4 2 9
City JEDDAH المدينة جدة
Kingdom of Saudi Arabia المملكة العربية السعودية



للتحقق To Verify

<https://proof.address.gov.sa/VerifyProofNA.aspx>

تم إصدار هذا الإثبات إلكترونياً ولا يتطلب التوقيع عليه

تم إصدار هذا الإثبات بناءً على طلب الموضح أعلاه، ويحظر قطعياً تقليده أو إدخال أي تعديلات عليه سواء بالزيادة أو الحذف، ويعد الإثبات لاغياً إذا شابه شيء من ذلك، كما يعرض صاحبه للمساءلة القانونية.

This proof has been issued electronically and does not require a signature

This proof has been issued upon the request of the above-named, and it is absolutely prohibited to imitate it or make any modifications to it, whether by addition or deletion, and the proof is considered void if it is marred by something, and its owner is subject to legal accountability.



100261173831242

TIN 3148195548 الرقم المميز
Certificate No. 100261173831242 رقم الشهادة
Certificate date 01/06/2026 تاريخ الشهادة



هيئة الزكاة والضريبة والجمارك
Zakat, Tax and Customs Authority

المملكة العربية السعودية
Kingdom of Saudi Arabia

شهادة تسجيل في ضريبة القيمة المضافة

VAT Registration Certificate

تشهد هيئة الزكاة والضريبة والجمارك بأن المكلّف أدناه مسجل في ضريبة القيمة المضافة بتاريخ 2026/06/01 م

The Zakat, Tax and Customs Authority certifies that the taxpayer below is VAT registered on 01/06/2026 AD

Taxpayer Name	مصنع شركة حديد جدة للمنتجات المعدنية	اسم المكلّف
VAT Registration Number	314819554800003	رقم التسجيل الضريبي
Effective Registration Date	2026/06/01	تاريخ نفاذ التسجيل
Taxpayer Address	جدة، الصناعية، المنطقة 22429	عنوان المكلّف
CR National Number / License/ Contract / ID No.	7013517276	الرقم الموحد للسجل التجاري / الرخصة / العقد / الهوية
Tax Period	ربع سنوي-Quarterly	الفترة الضريبية
First Filing due date	2026/07/31	تاريخ استحقاق أول إقرار ضريبي

كمكلفين مسجلين في ضريبة القيمة المضافة، لا يجوز لكم تحصيل ضريبة القيمة المضافة من عملائكم قبل تاريخ نفاذ التسجيل في الضريبة. و في حال تبين غير ذلك ستقوم هيئة الزكاة والضريبة و الجمارك بتنفيذ الغرامات المستحقة

ملاحظة:

Note: As a VAT registered taxpayer, you are not allowed to collect VAT from your customers prior to the effective date of the tax registration. If otherwise approved, The ZAKAT, Tax and Customs Authority will impose the applicable penalties.



zatca.gov.sa

19993

@zatca_sa



هذه الوثيقة مستخرجة من النظام الآلي ولا تحتاج إلى توقيع
و لا يعتد بهذه الشهادة إلا بعد التحقق من موقع الهيئة
www.zatca.gov.sa

QUALITY DOCUMENTS





THE CERTIFICATION
INTERNATIONAL

CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that

JEDDAH STEEL FACTORY CO.

First Industrial Area, Phase 5, Jeddah, Saudi Arabia.

has implemented a

Quality Management Systems

which has been assessed for conformance with

ISO 9001:2015

and has been found to be in compliance.

Scope of Registration:

Manufacturing and Producing of Steel Billet and Steel Rebar.

EA CODE:

Certificate No:

Issued:

Valid through recertification:

Certified since:

17

TCI-Q-167-24

10/02/2026

13/02/2027

14/02/2024

This certificate is the property of The Certification International and remains valid until Feb. 2027, 13, subject to timely and successful completion of surveillance audits as indicated above. To verify certification status:
<https://tciglobe.com/data/>



Director :



The Certification International

www.tciglobe.com . info@tciglobe.com

Critical office: (21, 23) Khaled Ibn Al-Walid Street - Sidi Bishr Bahary - Montazah
Alexandria Governorate - Egypt.

Head office: 119 CAMINO DE LAS COLINAS REDONDO BEACH ,CA,90277, USA

Issue Date : 01/11/2023, Rev:00



**THE CERTIFICATION
INTERNATIONAL**

CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that

JEDDAH STEEL FACTORY CO.

First Industrial Area, Phase 5, Jeddah, Saudi Arabia.

has implemented a

Environmental Management Systems

which has been assessed for conformance with

ISO 14001:2015

and has been found to be in compliance.

Scope of Registration:

Manufacturing and Producing of Steel Billet and Steel Rebar.

EA CODE:

Certificate No:

Issued:

Valid through 1st Surveillance:

Certified since:

17

TCI-E-2084-26

26/04/2026

26/04/2027

26/04/2026

This certificate is the property of The Certification International and remains valid until April 2029, 25, subject to timely and successful completion of surveillance audits as indicated above. To verify certification status:
<https://tciglobe.com/data/>



Director :



The Certification International

www.tciglobe.com . info@tciglobe.com

Critical office: (21, 23) Khaled Ibn Al-Walid Street - Sidi Bishr Bahary - Montazah
Alexandria Governorate - Egypt.

Head office: 119 CAMINO DE LAS COLINAS REDONDO BEACH ,CA,90277, USA

Issue Date : 01/11/2023, Rev:00





THE CERTIFICATION

INTERNATIONAL

CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that

JEDDAH STEEL FACTORY CO.

First Industrial Area, Phase 5, Jeddah, Saudi Arabia.

has implemented a

Occupational Health & Safety Management Systems

which has been assessed for conformance with

ISO 45001:2018

and has been found to be in compliance.

Scope of Registration:

Manufacturing and Producing of Steel Billet and Steel Rebar.

EA CODE:

17

Certificate No:

TCI-O-2085-26

Issued:

26/04/2026

Valid through 1st Surveillance:

26/04/2027

Certified since:

26/04/2026

This certificate is the property of The Certification International and remains valid until April 2029 .25 , subject to timely and successful completion of surveillance audits as indicated above. To verify certification status:
<https://tciglobe.com/data/>



Director :



The Certification International

www.tciglobe.com . info@tciglobe.com

Critical office: (21, 23) Khaled Ibn Al-Walid Street - Sidi Bishr Bahary - Montazah
Alexandria Governorate - Egypt.

Head office: 119 CAMINO DE LAS COLINAS REDONDO BEACH , CA,90277, USA

Issue Date : 01/11/2023, Rev:00





Certificate of Registration

Facility management systems

Certificate No. I AOV0

This is to certify that the

Jeddah Steel Factory Co. For Metal Products

First Industrial City , Jeddah, Saudi Arabia

has been found to conform to

ISO 41001:2018

The Certificate is valid for below scope of services

Manufacturing of primary iron and steel products through scrap recycling and remelting processes, including ingots, billets, sheets, plates, coils, strips, bars, rods, angles, wires, and structural steel sections of various shapes and specifications.

Date of Registration
20/06/20 26

Date of Expiry
19/06/20 27

Date of Re-certification
10/06/20 29



Authorized Signatory

The certificate is valid for three years subject to satisfactory annual assessment.

To check certificate authenticity, please visit www.aqsrworld.com

AMERICAN QUALITY SYSTEM REGISTRARS LLC, 111 N. 2nd St. STE 100, Richmond, KY 40475, USA
Accreditation by United States Accreditation Council (USAC) LLC, Web - www.usacamerica.us

ISO 41001:2018

PRODUCT TESTING



TEST CERTIFICATE		JSF Jeddah Steel Factory Co. For metal products																
Jeddah Steel Factory For Metal Product																		
Date : ١٤٤٠٠٥٠٢٠٢٦																		
Machine : Universal Testing Machine SERVO, ١٠٠ KN																		
INPUT DATA: Sample Identification: Grade (٦٠) ٤٢٠ Weight/meter: ٠.٨٤١ kg Ref. No. : ٣٨٦٠٠٤٢٠٢٦ Temperature & Humidity : ٢٢.٤ & ٣٥ Sample Type: TMT/STRAND WIRE Length (mm) : ١٠٠٠ Weight (kg) : ٠.٨٤١ C/S Area (mm²): ١٠٧.١٣٤ Effective Diameter : ١١.٦٧٩ mm Original Gauge Length (mm) : ٢٠٠.٠ Final Gauge Length (mm) : ٢٢٤.٠																		
Results of Tensile Test <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <tr><td>Maximum Force (Fm) KN</td><td>٧٢.٣٩٠</td></tr> <tr><td>Disp. at Max. Load mm</td><td>٥١.٣٢</td></tr> <tr><td>Max. Displacement mm</td><td>٥٩.٧٤</td></tr> <tr><td>Tensile strength (Rm) N/mm²</td><td>٦٧٥.٦٩٧</td></tr> <tr><td>Elongation %</td><td>١٢.٠٠</td></tr> </table> File : ١٢ mm , Record : ١٨٤ * Note : Yield Calculated From Graph <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <tr><td>Yield Load KN</td><td>٦١.٧٧٠</td></tr> <tr><td>Yield Strength (Re) N/mm²</td><td>٥٧٦.٥٦٩</td></tr> <tr><td>Stress Ratio Rm/Re</td><td>١.١٧</td></tr> </table> Testing with Load Rate : ٧٠ kN/min			Maximum Force (Fm) KN	٧٢.٣٩٠	Disp. at Max. Load mm	٥١.٣٢	Max. Displacement mm	٥٩.٧٤	Tensile strength (Rm) N/mm ²	٦٧٥.٦٩٧	Elongation %	١٢.٠٠	Yield Load KN	٦١.٧٧٠	Yield Strength (Re) N/mm ²	٥٧٦.٥٦٩	Stress Ratio Rm/Re	١.١٧
Maximum Force (Fm) KN	٧٢.٣٩٠																	
Disp. at Max. Load mm	٥١.٣٢																	
Max. Displacement mm	٥٩.٧٤																	
Tensile strength (Rm) N/mm ²	٦٧٥.٦٩٧																	
Elongation %	١٢.٠٠																	
Yield Load KN	٦١.٧٧٠																	
Yield Strength (Re) N/mm ²	٥٧٦.٥٦٩																	
Stress Ratio Rm/Re	١.١٧																	
Graph: Load (KN) Vs Displacement (mm) 																		
Comment: This specimen was passed in the Tensile test according to SASO-ASTM-A٦١٥/A٦١٥M:٢٠٢٣																		
Tested By: QMS-F-١٠٠٠٢ Checked By: Issue date: ١٣.٠٣.٢٠١٨ Rev. Date: ٢٣.٠١.٢٠٢٢ Verified By: Rev. # ٠١																		

TEST CERTIFICATE		JSF Jeddah Steel Factory Co. For metal products																
Date : ١٧٠٠٥٠٢٠٢٦																		
Jeddah Steel Factory For Metal Product																		
Machine : Universal Testing Machine SERVO, ٦٠٠ KN																		
INPUT DATA: Sample Identification: Grade (٦٠) ٤٢٠ Weight/meter: ١.١٤٥ kg Ref. No. : ١٣٦٠٠٥٠٢٠٢٦ Temperature & Humidity : ٢٥.٤ & ٣٣ Sample Type: TMT/STRAND WIRE Length (mm) : ١٠٠٠ Weight (kg) : ١.١٤٥ C/S Area (mm ²): ١٤٥.٨٦٠ Effective Diameter : ١٣.٦٢٨ mm Original Gauge Length (mm) : ٢٠٠.٠ Final Gauge Length (mm) : ٢٢٤.٠																		
Results of Tensile Test File : ١٤ mm , Record : ٠٣٣ <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <tr> <td style="width: 50%;">Maximum Force (Fm) KN</td> <td style="width: 50%;">١٠٠.٨٩٠</td> </tr> <tr> <td>Disp. at Max. Load mm</td> <td>٤٦.٤٣</td> </tr> <tr> <td>Max. Displacement mm</td> <td>٥٤.٧٥</td> </tr> <tr> <td>Tensile strength (Rm) N/mm²</td> <td>٦٩١.٦٩١</td> </tr> <tr> <td>Elongation %</td> <td>١٢.٠٠</td> </tr> </table> * Note : Yield Calculated From Graph <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Yield Load KN</td> <td style="width: 50%;">٨٥.٨٩٠</td> </tr> <tr> <td>Yield Strength (Re) N/mm²</td> <td>٥٨٨.٨٥٣</td> </tr> <tr> <td>Stress Ratio Rm/Re</td> <td>١.١٧</td> </tr> </table> Testing with Load Rate : ٧٠ kN/min			Maximum Force (Fm) KN	١٠٠.٨٩٠	Disp. at Max. Load mm	٤٦.٤٣	Max. Displacement mm	٥٤.٧٥	Tensile strength (Rm) N/mm ²	٦٩١.٦٩١	Elongation %	١٢.٠٠	Yield Load KN	٨٥.٨٩٠	Yield Strength (Re) N/mm ²	٥٨٨.٨٥٣	Stress Ratio Rm/Re	١.١٧
Maximum Force (Fm) KN	١٠٠.٨٩٠																	
Disp. at Max. Load mm	٤٦.٤٣																	
Max. Displacement mm	٥٤.٧٥																	
Tensile strength (Rm) N/mm ²	٦٩١.٦٩١																	
Elongation %	١٢.٠٠																	
Yield Load KN	٨٥.٨٩٠																	
Yield Strength (Re) N/mm ²	٥٨٨.٨٥٣																	
Stress Ratio Rm/Re	١.١٧																	
Graph: Load (KN) Vs Displacement (mm) Y0=0.0 X0=0.0																		
Comment: This specimen was passed in the Tensile test according to SASO-ASTM-A٦١٥/A٦١٥M:٢٠٢٣																		
<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%; border: none;">Tested By: QMS-F-١٠٠٠٢</td> <td style="width: 33%; border: none;">Checked By: Issue date: ١٣.٠٣.٢٠١٨ Rev. Date: ٢٣.٠١.٢٠٢٢</td> <td style="width: 33%; border: none;">Verified By: Rev. # ٠١</td> </tr> </table>			Tested By: QMS-F-١٠٠٠٢	Checked By: Issue date: ١٣.٠٣.٢٠١٨ Rev. Date: ٢٣.٠١.٢٠٢٢	Verified By: Rev. # ٠١													
Tested By: QMS-F-١٠٠٠٢	Checked By: Issue date: ١٣.٠٣.٢٠١٨ Rev. Date: ٢٣.٠١.٢٠٢٢	Verified By: Rev. # ٠١																

TEST CERTIFICATE		JSF Jeddah Steel Factory Co. For metal products																
Jeddah Steel Factory For Metal Product																		
Date : ٢٥-٠٥-٢٠٢٦																		
Machine : Universal Testing Machine SERVO, ٦٠٠ KN																		
INPUT DATA: Sample Identification: Grade (٦٠) ٤٢٠ Weight/meter: ١.٥٠٠ kg Ref. No. : ٢١٠٠٠٥٠٢٠٢٦ Temperature & Humidity: ٢١.٧ & ٣٨ Sample Type: TMT/STRAND WIRE Length (mm) : ١٠٠٠ Weight (kg) : ١.٥ C/S Area (mm ²): ١٩١.٠٨٣ Effective Diameter : ١٥.٥٩٨ mm Original Gauge Length (mm) : ٢٠٠.٠ Final Gauge Length (mm) : ٢٢٧.٠																		
Results of Tensile Test File: ١٦ mm , Record : ٠١٥																		
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Maximum Force (Fm) KN</td><td>١٤٠.٥٥٠</td></tr> <tr><td>Disp. at Max. Load mm</td><td>٥٨.١٦</td></tr> <tr><td>Max. Displacement mm</td><td>٦٧.٢٧</td></tr> <tr><td>Tensile strength (Rm) N/mm²</td><td>٧٣٥.٥٤٥</td></tr> <tr><td>Elongation %</td><td>١٣.٥٠</td></tr> </table>		Maximum Force (Fm) KN	١٤٠.٥٥٠	Disp. at Max. Load mm	٥٨.١٦	Max. Displacement mm	٦٧.٢٧	Tensile strength (Rm) N/mm ²	٧٣٥.٥٤٥	Elongation %	١٣.٥٠	* Note : Yield Calculated From Graph <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Yield Load KN</td><td>١١١.٦٦٠</td></tr> <tr><td>Yield Strength (Re) N/mm²</td><td>٥٨٤.٣٥٤</td></tr> <tr><td>Stress Ratio Rm/Re</td><td>١.٢٦</td></tr> </table>	Yield Load KN	١١١.٦٦٠	Yield Strength (Re) N/mm ²	٥٨٤.٣٥٤	Stress Ratio Rm/Re	١.٢٦
Maximum Force (Fm) KN	١٤٠.٥٥٠																	
Disp. at Max. Load mm	٥٨.١٦																	
Max. Displacement mm	٦٧.٢٧																	
Tensile strength (Rm) N/mm ²	٧٣٥.٥٤٥																	
Elongation %	١٣.٥٠																	
Yield Load KN	١١١.٦٦٠																	
Yield Strength (Re) N/mm ²	٥٨٤.٣٥٤																	
Stress Ratio Rm/Re	١.٢٦																	
Testing with Load Rate : ٧٠ kN/min																		
Graph: Load (KN) Vs Displacement (mm)																		
Comment: This specimen was passed in the Tensile test according to SASO-ASTM-A١١٥/A١١٥M:٢٠٢٢																		
Tested By: QMS-F-١٠٠٠٢	Checked By: Issue date: ١٣.٠٣.٢٠١٨ Rev. Date: ٢٣.٠١.٢٠٢٢	Verified By: Rev. # ٠١																

Date : ٠٢-٠٥-٢٠٢٦	TEST CERTIFICATE																	
Jeddah Steel Factory For Metal Product		 JSF Jeddah Steel Factory Co. For metal products																
Machine : Universal Testing Machine SERVO, ٦٠٠ KN																		
INPUT DATA: Sample Identification: Grade (٦٠) ٤٢٠ Weight/meter: ١.٩١٢ kg Ref. No. : ٢٦٣-٠٤-٢٠٢٦ Temperature & Humidity: ٢٢.٦ & ٣٢ Sample Type: TMT/STRAND WIRE Length (mm) : ١٠٠٠ Weight (kg) : ١.٩١٢ C/S Area (mm ²): ٢٤٣.٥٦٧ Effective Diameter : ١٧.٦١٠ mm Original Gauge Length (mm) : ٢٠٠.٠ Final Gauge Length (mm) : ٢٢٤.٠																		
Results of Tensile Test File: ١٨ mm , Record : ٢٣٢ <table border="1" style="width: 45%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Maximum Force (Fm) KN</td><td>١٧٠.٠١٠</td></tr> <tr><td>Disp. at Max. Load mm</td><td>٥٥.٠٠</td></tr> <tr><td>Max. Displacement mm</td><td>٦٧.٦٠</td></tr> <tr><td>Tensile strength (Rm) N/mm²</td><td>٦٩٨.٠٠١</td></tr> <tr><td>Elongation %</td><td>١٢.٠٠</td></tr> </table> * Note : Yield Calculated From Graph <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Yield Load kN</td><td>١٤٦.٤٩٠</td></tr> <tr><td>Yield Strength (Re) N/mm²</td><td>٦٠١.٤٣٧</td></tr> <tr><td>Stress Ratio Rm/Re</td><td>١.١٦</td></tr> </table> Testing with Load Rate : ٧٠ kN/min			Maximum Force (Fm) KN	١٧٠.٠١٠	Disp. at Max. Load mm	٥٥.٠٠	Max. Displacement mm	٦٧.٦٠	Tensile strength (Rm) N/mm ²	٦٩٨.٠٠١	Elongation %	١٢.٠٠	Yield Load kN	١٤٦.٤٩٠	Yield Strength (Re) N/mm ²	٦٠١.٤٣٧	Stress Ratio Rm/Re	١.١٦
Maximum Force (Fm) KN	١٧٠.٠١٠																	
Disp. at Max. Load mm	٥٥.٠٠																	
Max. Displacement mm	٦٧.٦٠																	
Tensile strength (Rm) N/mm ²	٦٩٨.٠٠١																	
Elongation %	١٢.٠٠																	
Yield Load kN	١٤٦.٤٩٠																	
Yield Strength (Re) N/mm ²	٦٠١.٤٣٧																	
Stress Ratio Rm/Re	١.١٦																	
Graph: Load (KN) Vs Displacement (mm) The graph plots Load (KN) on the Y-axis (ranging from 18.700 to 187.000) against Displacement (mm) on the X-axis (ranging from 0.0 to 74.00). The curve shows an initial elastic region, followed by a yield point, a plateau, and then a peak load before fracture. Key data points from the graph include: Yield Load (146.490 KN) at 14.80 mm, Maximum Force (170.010 KN) at 55.00 mm, and Displacement at Max. Load (55.00 mm).																		
Comment: This specimen was passed in the Tensile test according to SASO-ASTM-A٦١٥/A٦١٥M:٢٠٢١																		
Tested By: QMS-F-١٠٠٠٢ Checked By: Issue date: ١٢.٠٢.٢٠١٨ Rev. Date: ٢٢.٠١.٢٠٢٢ Verified By: Rev. # ٠١																		



Industrial Support Services Co.
Mechanical Testing Dept.

Dishran Jubail Highway,
P.O Box-11501, Dammam 31463
Tel: +966 13 8227486
Fax: +966 13 848833
issml@issksa.com
www.issksa.com



شهادة اختبار
رقم: TBC JSF 25556-1

تاریخ: 2025/07/21

ASTM A370 ASTM E290 ASTM E415 ASTM A751	كود الاختبار	حديد جدة	اسم الشركة
SASO ASTM A615/A615M+A1:2023	المواصفة	جدة	العنوان
12 mm	قَطْر العينة	Tamer Abdullah (E-mail ID: tamer@jsf.com.sa)	
حديد تسليح	نوع العينة	25556	الرقم التسلسلي
Gr. 60	خامة الحديد	25-07-2024	تاريخ الاستلام
المملكة العربية السعودية	بلد المنشأ	حديد جدة	اسم المصنع
270-06-2025	رقم الصبة		
Environmental condition: Room Temperature during the test @ 22.5°C			

النتيجة النهائية

تم إجراء الاختبارات التالية حسب المواصفة :

نوع الاختبار	نتيجة الاختبار حسب المواصفة	ملاحظات
1. اختبار الشد	مطابقة للمواصفات	---
2. اختبار الثني	مطابقة للمواصفات	---
3. بطاقة البيئات و علامات السبيخ*	مطابقة للمواصفات	---
4. التحليل الكيميائي	مطابقة للمواصفات	---
5. قياس الأبعاد و الكثافة الخطية*	مطابقة للمواصفات	---
6. اختبار المعظهر*	مطابقة للمواصفات	---

الرجوع إلى: (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (13) (14) (15) (16) (17) (18) (19) (20) (21) (22) (23) (24) (25) (26) (27) (28) (29) (30) (31) (32) (33) (34) (35) (36) (37) (38) (39) (40) (41) (42) (43) (44) (45) (46) (47) (48) (49) (50) (51) (52) (53) (54) (55) (56) (57) (58) (59) (60) (61) (62) (63) (64) (65) (66) (67) (68) (69) (70) (71) (72) (73) (74) (75) (76) (77) (78) (79) (80) (81) (82) (83) (84) (85) (86) (87) (88) (89) (90) (91) (92) (93) (94) (95) (96) (97) (98) (99) (100) (101) (102) (103) (104) (105) (106) (107) (108) (109) (110) (111) (112) (113) (114) (115) (116) (117) (118) (119) (120) (121) (122) (123) (124) (125) (126) (127) (128) (129) (130) (131) (132) (133) (134) (135) (136) (137) (138) (139) (140) (141) (142) (143) (144) (145) (146) (147) (148) (149) (150) (151) (152) (153) (154) (155) (156) (157) (158) (159) (160) (161) (162) (163) (164) (165) (166) (167) (168) (169) (170) (171) (172) (173) (174) (175) (176) (177) (178) (179) (180) (181) (182) (183) (184) (185) (186) (187) (188) (189) (190) (191) (192) (193) (194) (195) (196) (197) (198) (199) (200) (201) (202) (203) (204) (205) (206) (207) (208) (209) (210) (211) (212) (213) (214) (215) (216) (217) (218) (219) (220) (221) (222) (223) (224) (225) (226) (227) (228) (229) (230) (231) (232) (233) (234) (235) (236) (237) (238) (239) (240) (241) (242) (243) (244) (245) (246) (247) (248) (249) (250) (251) (252) (253) (254) (255) (256) (257) (258) (259) (260) (261) (262) (263) (264) (265) (266) (267) (268) (269) (270) (271) (272) (273) (274) (275) (276) (277) (278) (279) (280) (281) (282) (283) (284) (285) (286) (287) (288) (289) (290) (291) (292) (293) (294) (295) (296) (297) (298) (299) (300) (301) (302) (303) (304) (305) (306) (307) (308) (309) (310) (311) (312) (313) (314) (315) (316) (317) (318) (319) (320) (321) (322) (323) (324) (325) (326) (327) (328) (329) (330) (331) (332) (333) (334) (335) (336) (337) (338) (339) (340) (341) (342) (343) (344) (345) (346) (347) (348) (349) (350) (351) (352) (353) (354) (355) (356) (357) (358) (359) (360) (361) (362) (363) (364) (365) (366) (367) (368) (369) (370) (371) (372) (373) (374) (375) (376) (377) (378) (379) (380) (381) (382) (383) (384) (385) (386) (387) (388) (389) (390) (391) (392) (393) (394) (395) (396) (397) (398) (399) (400) (401) (402) (403) (404) (405) (406) (407) (408) (409) (410) (411) (412) (413) (414) (415) (416) (417) (418) (419) (420) (421) (422) (423) (424) (425) (426) (427) (428) (429) (430) (431) (432) (433) (434) (435) (436) (437) (438) (439) (440) (441) (442) (443) (444) (445) (446) (447) (448) (449) (450) (451) (452) (453) (454) (455) (456) (457) (458) (459) (460) (461) (462) (463) (464) (465) (466) (467) (468) (469) (470) (471) (472) (473) (474) (475) (476) (477) (478) (479) (480) (481) (482) (483) (484) (485) (486) (487) (488) (489) (490) (491) (492) (493) (494) (495) (496) (497) (498) (499) (500) (501) (502) (503) (504) (505) (506) (507) (508) (509) (510) (511) (512) (513) (514) (515) (516) (517) (518) (519) (520) (521) (522) (523) (524) (525) (526) (527) (528) (529) (530) (531) (532) (533) (534) (535) (536) (537) (538) (539) (540) (541) (542) (543) (544) (545) (546) (547) (548) (549) (550) (551) (552) (553) (554) (555) (556) (557) (558) (559) (560) (561) (562) (563) (564) (565) (566) (567) (568) (569) (570) (571) (572) (573) (574) (575) (576) (577) (578) (579) (580) (581) (582) (583) (584) (585) (586) (587) (588) (589) (590) (591) (592) (593) (594) (595) (596) (597) (598) (599) (600) (601) (602) (603) (604) (605) (606) (607) (608) (609) (610) (611) (612) (613) (614) (615) (616) (617) (618) (619) (620) (621) (622) (623) (624) (625) (626) (627) (628) (629) (630) (631) (632) (633) (634) (635) (636) (637) (638) (639) (640) (641) (642) (643) (644) (645) (646) (647) (648) (649) (650) (651) (652) (653) (654) (655) (656) (657) (658) (659) (660) (661) (662) (663) (664) (665) (666) (667) (668) (669) (670) (671) (672) (673) (674) (675) (676) (677) (678) (679) (680) (681) (682) (683) (684) (685) (686) (687) (688) (689) (690) (691) (692) (693) (694) (695) (696) (697) (698) (699) (700) (701) (702) (703) (704) (705) (706) (707) (708) (709) (710) (711) (712) (713) (714) (715) (716) (717) (718) (719) (720) (721) (722) (723) (724) (725) (726) (727) (728) (729) (730) (731) (732) (733) (734) (735) (736) (737) (738) (739) (740) (741) (742) (743) (744) (745) (746) (747) (748) (749) (750) (751) (752) (753) (754) (755) (756) (757) (758) (759) (760) (761) (762) (763) (764) (765) (766) (767) (768) (769) (770) (771) (772) (773) (774) (775) (776) (777) (778) (779) (780) (781) (782) (783) (784) (785) (786) (787) (788) (789) (790) (791) (792) (793) (794) (795) (796) (797) (798) (799) (800) (801) (802) (803) (804) (805) (806) (807) (808) (809) (810) (811) (812) (813) (814) (815) (816) (817) (818) (819) (820) (821) (822) (823) (824) (825) (826) (827) (828) (829) (830) (831) (832) (833) (834) (835) (836) (837) (838) (839) (8

Industrial Support Services Co.
Mechanical Testing Dep.شهادة اختبار
رقم: TBC JSF 25556-1

تاريخ: 2025/07/21

Dhahran Jubail Highway,
P.O. Box-11501, Dammam 31463
Tel: +966 13 8227486
Fax: +966 13 8448833
issmd@issksa.com
www.issksa.com

اسم الشركة	حديد جدة	كود الاختبار	ASTM A370 ASTM E290 ASTM E415 ASTM A751
العنوان	جدة	المواصفة	SASO ASTM A615/A615M+A1:2023
عناية	Tamer Abdullah (E-mail ID: tamer@jsf.com.sa)	قطر العينة	12 mm
الرقم التسلسلي	25556	نوع العينة	حديد تسليح
تاريخ الاستلام	25-07-2024	خامة الحديد	Gr. 60
اسم المصنع	حديد جدة	بلد المنشأ	المملكة العربية السعودية
		رقم الصبة	270-06-2025

Environmental condition: Room Temperature during the test @ 22.5°C

نتائج الاختبارات

1. اختبار الشد

الاستطالة (%)	نسبة مقاومة الشد إلى إجهاد الخضوع	مقاومة الشد (MPa)	إجهاد الخضوع (MPa)	مساحة المقطع (mm ²)	قطر العينة (mm)
12.41	1.26	695.17	550.90	113	12
Min. 9	Min. 1.10	Min. 550	Min. 420	النتائج المطلوبة حسب المواصفة	
0.062	--	1.81	1.34	الارتياح الموسع	
مطابق	مطابق	مطابق	مطابق	المطابقة	

بناء على قاعدة القرار ISSD-QM-OPP001 نتائج اختبار الشد داخل حدود المطابقة - مقبولة

42 ملم	قطر أداة الحني	180°	زاوية الحني	2. اختبار الثني
--------	----------------	------	-------------	-----------------

لم يلاحظ أي شروخ أو تصدعات على سطح العينة - مقبولة

3. بطاقة البيانات وعلامات السيخ*

ملاحظات	الحالة	البيانات المطلوبة
--	مطابقة للمواصفات	إسم المصنع
--	مطابقة للمواصفات	خامة الحديد و المواصفة المتبعة
--	مطابقة للمواصفات	أبعاد السيخ
--	مطابقة للمواصفات	عدد الأسياخ
--	مطابقة للمواصفات	الوزن
--	مطابقة للمواصفات	رقم الصبة
--	مطابقة للمواصفات	بلد المنشأ
--	مطابقة للمواصفات	GTIN ترميز



Industrial Support Services Co.
Mechanical Testing Dep.Dhahran Jubail Highway,
P.O. Box-11501, Dammam 31462
Tel: +966 13 8227486
Fax: +966 13 8448833
issmf@issksa.com
www.issksa.comشهادة اختبار
رقم: TBC JSF 25556-1

تاريخ: 2025/07/21

اسم الشركة	حديد جدة	كود الاختبار	ASTM A370 ASTM E290 ASTM E415 ASTM A751
العنوان	حدة	المواصفة	SASO ASTM A615/A615M+A1:2023
عناية	Tamer Abdullah (E-mail ID: tamer@jsf.com.sa)	قطر العينة	12 mm
الرقم التسلسلي	25556	نوع العينة	حديد تسليح
تاريخ الاستلام	25-07-2024	خامة الحديد	Gr. 60
اسم المصنع	حديد جدة	بلد المنشأ	المملكة العربية السعودية
		رقم الصبة	270-06-2025

Environmental condition: Room Temperature during the test @ 22.5°C

علامات السيخ - مقبولة



4. التحليل الكيميائي

المطابقة	الارتياح الموسع	النسبة المطلوبة	Base Metal	Unit	Measure
---	0.0044	---	0.287	%	Carbon (C)
---	0.1911	---	0.755	%	Manganese (Mn)
مطابق	0.0021	Max. 0.075	0.0208	%	Phosphorous (P)
---	0.0029	---	0.0308	%	Sulfur (S)
---	0.0402	---	0.301	%	Silicon (Si)

بناء على قاعدة القرار ISSD-QM-OPP001 نتائج التحليل الكيميائي - مقبولة

Page 3 of 4

Test Method Variation: NONE

The above test results relate to the sample tested and should not be reproduced without written permission from ISS Laboratory.
This page valid only with ISS stamp and signature, otherwise it is not valid.مجموعة شركات البسام
Al Bassam Group Of Companies

Approved by
Vishnu Radhakrishnan
Technical Manager For Mechanical Lab

ISS LABORATORY - P.O. Box 44720, Dammam 31462





Industrial Support Services Co.
Mechanical Testing Dep.

Dhahran Juhail Highway
P.O.Box-11501, Dammam 31463
Tel: +966 13 8227486
Fax: +966 13 8448833
issml@issksa.com
www.issksa.com



شهادة اختبار
رقم: TBC JSF 25556-2

تاريخ: 2025/07/21

اسم الشركة	حديد جدة	كود الاختبار	ASTM A370 ASTM E290 ASTM E415 ASTM A751
العنوان	جدة	المواصفة	SASO ASTM A615/A615M+A1:2023
عناية	Tamer Abdullah (E-mail ID: tamer@jsf.com.sa)	قطر العينة	14 mm
الرقم التسلسلي	25556	نوع العينة	حديد تسليح
تاريخ الاستلام	25-07-2024	خامة الحديد	Gr. 60
اسم المصنع	حديد جدة	بلد المنشأ	المملكة العربية السعودية
		رقم الصبة	228-06-2025
Environmental condition: Room Temperature during the test @ 22.5°C			

النتيجة النهائية

تم إجراء الاختبارات التالية حسب المواصفة :

نوع الاختبار	نتيجة الاختبار حسب المواصفة	ملاحظات
1. اختبار الشد	مطابقة للمواصفات	---
2. اختبار النقي	مطابقة للمواصفات	---
3. بطاقة البيانات و علامات السبيخ*	مطابقة للمواصفات	---
4. التحليل الكيميائي	مطابقة للمواصفات	---
5. قياس الأبعاد و الكتلة الخطية*	مطابقة للمواصفات	---
6. اختبار المظهر*	مطابقة للمواصفات	---

(تحتوي نتائج الاختبار على معلومات إضافية)

Page 1 of 4

Test Method Variation: NONE

The above test results relate to the sample tested and should not be reproduced without written permission from ISS Laboratory
This page valid only with ISS stamp and signature, otherwise it is not valid.



مجموعة شركات البسام
Al Bassam Group Of Companies

Approved by
Vishnu Radhakrishnan
Technical Manager For Mechanical Lab

PUBLISHED: ISS-M-L-0106 Rev: 04 Rev: 15 April 2023



Industrial Support Services Co.
Mechanical Testing Dep.شهادة اختبار
رقم: 25556-2 JSF TBC

تاريخ: 2025/07/21

Dhahran Jubail Highway,
P.O.Box-11501, Dammam 31463
Tel: +966 13 8227486
Fax: +966 13 8448833
issml@issksa.com
www.issksa.com

اسم الشركة	حديد جدة	كود الاختبار	ASTM A370 ASTM E290 ASTM E415 ASTM A751
العنوان	جدة	المواصفة	SASO ASTM A615/A615M+A1:2023
عناية	Tamer Abdullah (E-mail ID: tamer@jsf.com.sa)	قطر العينة	14 mm
الرقم التسلسلي	25556	نوع العينة	حديد تسليح
تاريخ الاستلام	25-07-2024	خامة الحديد	Gr. 60
اسم المصنع	حديد جدة	بلد المنشأ	المملكة العربية السعودية
		رقم الصبة	228-06-2025

Environmental condition: Room Temperature during the test @ 22.5°C

نتائج الاختبارات

1. اختبار الشد

قطر العينة (mm)	مساحة المقطع (mm ²)	إجهاد الخضوع (MPa)	مقاومة الشد (MPa)	نسبة مقاومة الشد إلى إجهاد الخضوع	الاستطالة (%)
14	154	544.07	698.28	1.28	16.28
النتائج المطلوبة حسب المواصفة					
الترتيب الموصى					
المطابقة	مطابق	مطابق	مطابق	مطابق	مطابق

بناء على قاعدة القرار ISSD-QM-OPP001 نتائج اختبار الشد داخل حدود المطابقة - مقبولة

زاوية الحني	180°	قطر أداة الحني	49 ملم
-------------	------	----------------	--------

لم يلاحظ أي شروخ أو تصدعات على سطح العينة - مقبولة

3. بطاقة البيانات وعلامات السيخ*

البيانات المطلوبة	الحالة	ملاحظات
إسم المصنع	مطابقة للمواصفات	--
خامة الحديد و المواصفة المثبت	مطابقة للمواصفات	--
أبعاد السيخ	مطابقة للمواصفات	--
عدد الأسياخ	مطابقة للمواصفات	--
الوزن	مطابقة للمواصفات	--
رقم الصبة	مطابقة للمواصفات	--
بلد المنشأ	مطابقة للمواصفات	--
ترميز GTIN	مطابقة للمواصفات	--

Page 2 of 4

Test Method Variation: NONE

The above test results relate to the sample tested and should not be reproduced without written permission from ISS Laboratory.
This page valid only with ISS stamp and signature, otherwise it is not valid.

Industrial Support Services Co.
Mechanical Testing Dep.شهادة اختبار
رقم: TBC JSF 25556-2

تاريخ: 2025/07/21

Dhahran Jubail Highway
P.O.Box-11501, Dammam 31463
Tel: +966 13 8227486
Fax: +966 13 8448833
issml@issksa.com
www.issksa.com

اسم الشركة	حديد جدة	كود الاختبار	ASTM A370 ASTM E290 ASTM E415 ASTM A751
العنوان	جدة	المواصفة	SASO ASTM A615/A615M+A1:2023
عناية	Tamer Abdullah (E-mail ID: tamer@jsf.com.sa)	قطر العينة	14 mm
الرقم التسلسلي	25556	نوع العينة	حديد تسليح
تاريخ الاستلام	25-07-2024	خامة الحديد	Gr. 60
اسم المصنع	حديد جدة	بلد المنشأ	المملكة العربية السعودية
		رقم الصبة	228-06-2025
Environmental condition: Room Temperature during the test @ 22.5°C			

علامات السيخ - مقبولة



4. التحليل الكيميائي

المطابقة	الارتياح الموسع	النسبة المطلوبة	Base Metal	Unit	Measure
---	0.0044	---	0.235	%	Carbon (C)
---	0.1911	---	0.768	%	Manganese (Mn)
مطابق	0.0021	Max. 0.075	0.0266	%	Phosphorous (P)
---	0.0029	---	0.0348	%	Sulfur (S)
---	0.0402	---	0.296	%	Silicon (Si)

بناء على قاعدة القرار ISSD-QM-OPP001 نتائج التحليل الكيميائي - مقبولة

Page 3 of 4

Test Method Variation: NONE

The above test results relate to the sample tested and should not be reproduced without written permission from ISS Laboratory
This page valid only with ISS stamp and signature, otherwise it is not valid.

FORM NO. ISS-MTL-P0109 Rev 04 Rev Dt: 13 April 2025

مجموعة شركات البسام
Al Bassam Group Of CompaniesApproved by
Vishnu Radhakrishnan
Technical Manager For Mechanical Lab



Industrial Support Services Co.
Mechanical Testing Dep.



شهادة اختبار
رقم: TBC JSF 25556-1

تاريخ: 2025/07/21

اسم الشركة	حديد جدة	كود الاختبار	ASTM A370 ASTM E290 ASTM E415 ASTM A751
العنوان	حدة	المواصفة	SASO ASTM A615/A615M+A1:2023
عناية	Tamer Abdullah (E-mail ID: tamer@jsf.com.sa)	قطر العينة	12 mm
الرقم التسلسلي	25556	نوع العينة	حديد تسليح
تاريخ الاستلام	25-07-2024	خامة الحديد	Gr. 60
اسم المصنع	حديد جدة	بلد المنشأ	المملكة العربية السعودية
		رقم الصبة	270-06-2025

Environmental condition: Room Temperature during the test @ 22.5°C

5. قياس الأبعاد و الكتلة الخطية

نوع القياس	القياس	القياس المطلوب
قطر العينة	12 ملم	12 ملم
مساحة المقطع	113 ملم ²	113 ملم ²
متوسط إرتفاع النتوءات	0.80 ملم	لا يقل عن 0.48 ملم
متوسط المسافة بين النتوءات	6.99 ملم	لا تزيد عن 8.4 ملم
المسافات الخالية من النتوءات على محيط المقطع العرضي للشيخ	2.61 ملم	لا تزيد عن 4.6 ملم
الكتلة الخطية	0.87000 كجم/م (98.0%)	لا يقل عن 0.83472 كجم/م (94%)
ميل النتوءات	47.8 درجة	لا يقل عن 45 درجة

قياسات الأبعاد للعينة مطابق للمواصفات المطلوبة - مقبولة

6. اختبار المظهر*

لم يلاحظ أي عيوب أو تصدعت على العينة - مقبولة



Industrial Support Services Co.
Mechanical Testing Dep

Dhahran Jubail Highway.
P.O.Box-11501, Dammam 31463
Tel: +966 13 8227486
Fax: +966 13 8448833
issml@issksa.com
www.issksa.com



شهادة اختبار
رقم: TBC JSF 25556-2

تاريخ: 2025/07/21

اسم الشركة	حديد جدة	كود الاختبار	ASTM A370 ASTM E290 ASTM E415 ASTM A751
العنوان	جدة	المواصفة	SASO ASTM A615/A615M+A1:2023
عناية	Tamer Abdullah (E-mail ID: tamer@jsf.com.sa)	قطر العينة	14 mm
الرقم التسلسلي	25556	نوع العينة	حديد تسليح
تاريخ الاستلام	25-07-2024	خامة الحديد	Gr. 60
اسم المصنع	حديد جدة	بلد المنشأ	المملكة العربية السعودية
		رقم الصبة	228-06-2025

Environmental condition: Room Temperature during the test @ 22.5°C

5. قياس الأبعاد و الكتلة الخطية *

نوع القياس	القياس	القياس المطلوب
قطر العينة	14 ملم	14 ملم
مساحة المقطع	154 ملم ²	154 ملم ²
متوسط ارتفاع النتوءات	0.97 ملم	لا يقل عن 0.56 ملم
متوسط المسافة بين النتوءات	8.09 ملم	لا تزيد عن 9.8 ملم
المسافات الخالية من النتوءات على محيط المقطع العرضي للمسيخ	2.95 ملم	لا تزيد عن 5.3 ملم
الكتلة الخطية	1.17882 كجم/م (97.6%)	لا يقل عن 1.13552 كجم/م (94%)
ميل النتوءات	50.8 درجة	لا يقل عن 45 درجة

قياسات الأبعاد للعينة مطابق للمواصفات المطلوبة - مقبولة

6. اختبار المظهر *

لم يلاحظ أي عيوب أو تصدعات على العينة - مقبولة





Industrial Support Services Co.
Mechanical Testing Dep.



شهادة اختبار
رقم: TBC JSF 25556-3

تاريخ: 2025/07/21

Dhahran Jubail Highway
P.O.Box-11501, Dammam 31463
Tel: +966 13 8227486
Fax: +966 13 8448833
issml@issksa.com
www.issksa.com

اسم الشركة	حديد جدة	كود الاختبار	ASTM A370 ASTM E290 ASTM E415 ASTM A751
الغنوان	جدة	المواصفة	SASO ASTM A615/A615M+A1:2023
عناية	Tamer Abdullah (E-mail ID: tamer@jsf.com.sa)	قطر العينة	16 mm
الرقم التسلسلي	25556	نوع العينة	حديد تسليح
تاريخ الاستلام	25-07-2024	خامة الحديد	Gr. 60
اسم المصنع	حديد جدة	بلد المنشأ	المملكة العربية السعودية
		رقم الصبة	042-06-2025

Environmental condition: Room Temperature during the test @ 22.5°C

النتيجة النهائية

تم إجراء الاختبارات التالية حسب المواصفة:

نوع الاختبار	نتيجة الاختبار حسب المواصفة	ملاحظات
1. اختبار الشد	مطابقة للمواصفات	---
2. اختبار الثني	مطابقة للمواصفات	---
3. بطاقة البيانات و علامات السيخ*	مطابقة للمواصفات	---
4. التحليل الكيميائي	مطابقة للمواصفات	---
5. قياس الأبعاد و الكتلة الخطية*	مطابقة للمواصفات	---
6. اختبار المظهر*	مطابقة للمواصفات	---

(تعتبر نتائج الاختبار (*) غير ملزمة في حال عدم مطابقة المواصفة SASO 17025)



Industrial Support Services Co.
Mechanical Testing Depشهادة اختبار
رقم: TBC JSF 25556-3

تاريخ: 2025/07/21

Dhahran Jubail Highway,
P.O.Box-11501, Dammam 31463
Tel: +966 13 8227486
Fax: +966 13 8448833
issml@issksa.com
www.issksa.com

اسم الشركة	حديد جدة	كود الاختبار	ASTM A370 ASTM E290 ASTM E415 ASTM A751
العنوان	جدة	المواصفة	SASO ASTM A615/A615M+A1:2023
عناية	Tamer Abdullah (E-mail ID: tamer@jsf.com.sa)	قطر العينة	16 mm
الرقم التسلسلي	25556	نوع العينة	حديد تسليح
تاريخ الاستلام	25-07-2024	خامة الحديد	Gr. 60
اسم المصنع	حديد جدة	بلد المنشأ	المملكة العربية السعودية
		رقم الصبة	042-06-2025
Environmental condition: Room Temperature during the test @ 22.5°C			

نتائج الاختبارات

1. اختبار الشد

الإستطالة (%)	نسبة مقاومة الشد إلى إجهاد الخضوع	مقاومة الشد (MPa)	إجهاد الخضوع (MPa)	مساحة المقطع (mm ²)	قطر العينة (mm)
14.91	1.24	628.16	506.72	201	16
Min. 9	Min. 1.10	Min. 550	Min. 420	النتائج المطلوبة حسب المواصفة	
0.062	--	1.81	1.34	الارتياح الموسع	
مطابق	مطابق	مطابق	مطابق	المطابقة	

بناء على قاعدة القرار ISSD-QM-OPP001 نتائج اختبار الشد داخل حدود المطابقة - مقبولة

56 ملم	قطر أداة الحني	180°	زاوية الحني	2. اختبار الثني
--------	----------------	------	-------------	-----------------

لم يلاحظ أي شروخ أو تصدعات على سطح العينة - مقبولة

3. بطاقة البيانات و علامات السيخ*

ملاحظات	الحالة	البيانات المطلوبة
--	مطابقة للمواصفات	إسم المصنع
--	مطابقة للمواصفات	خامة الحديد و المواصفة الخشيع
--	مطابقة للمواصفات	أبعاد السيخ
--	مطابقة للمواصفات	عدد الأسياخ
--	مطابقة للمواصفات	الوزن
--	مطابقة للمواصفات	رقم الصبة
--	مطابقة للمواصفات	بلد المنشأ
--	مطابقة للمواصفات	ترميز GTIN





Industrial Support Services Co.
Mechanical Testing Dep.



شهادة اختبار
رقم: TBC JSF 25556-3

تاريخ: 2025/07/21

Dhahran Jubail Highway,
P.O Box-11501, Dammam 31463
Tel: +966 13 8227486
Fax: +966 13 8448833
issml@issksa.com
www.issksa.com

اسم الشركة	حديد جدة	كود الاختبار	ASTM A370 ASTM E290 ASTM E415 ASTM A751
العنوان	جدة	الموصفة	SASO ASTM A615/A615M+A1:2023
عناية	Tamer Abdullah (E-mail ID: tamer@jsf.com.sa)	قطر العينة	16 mm
الرقم التسلسلي	25556	نوع العينة	حديد تسليح
تاريخ الاستلام	25-07-2024	خامة الحديد	Gr. 60
اسم المصنع	حديد جدة	بلد المنشأ	المملكة العربية السعودية
		رقم الصبة	042-06-2025

Environmental condition: Room Temperature during the test @ 22.5°C

علامات السيخ - مقبولة



4. التحليل الكيميائي

المطابقة	الارتباط الموصى	النسبة المطلوبة	Base Metal	Unit	Measure
---	0.0044	---	0.208	%	Carbon (C)
---	0.1911	---	0.660	%	Manganese (Mn)
مطابق	0.0021	Max. 0.075	0.0272	%	Phosphorous (P)
---	0.0029	---	0.0341	%	Sulfur (S)
---	0.0402	---	0.236	%	Silicon (Si)

بناءً على قاعدة القرار ISSD-QM-OPP001 نتائج التحليل الكيميائي - مقبولة



Approved by
Vishnu Radhakrishnan
Technical Manager For Mechanical Lab



Industrial Support Services Co.
Mechanical Testing Dep.

Dhahran Jubail Highway,
P.O.Box-11501, Dammam 31463
Tel: +966 13 8227486
Fax: +966 13 8448833
issml@issksa.com
www.issksa.com



شهادة اختبار
رقع: TBC JSF 25556-3

تاریخ: 2025/07/21

ASTM A370 ASTM E290 ASTM E415 ASTM A751	كود الاختبار	حديد جدة	اسم الشركة
SASO ASTM A615/A615M+A1:2023	المواصفة	حدة	لضمان
16 mm	قطر العينة	Tamer Abdullah (E-mail ID: tamer@jsf.com.sa)	
حديد تسليح	نوع العينة	25556	لرقم التسلسلي
Gr. 60	خامة الحديد	25-07-2024	لتاريخ الاستلام
المملكة العربية السعودية	بلد المنشأ	حديد جدة	اسم المصنع
042-06-2025	رقم الصبة		
Environmental condition: Room Temperature during the test @ 22.5°C			

5. قياس الأبعاد و الكتلة الخطية*

نوع القياس	القياس	القياس المطلوب
قطر العينة	16 ملم	16 ملم
مساحة المقطع	201 ملم ²	201 ملم ²
متوسط إرتفاع الفتوات	0.96 ملم	لا يقل عن 0.72 ملم
متوسط المسافة بين الفتوات	9.00 ملم	لا تزيد عن 11.2 ملم
المسافات الخالية من الفتوات على محيط المقطع العرضي للسبيخ	3.26 ملم	لا تزيد عن 6.1 ملم
الكتلة الخطية	1.53000 كجم/م (97.0%)	لا يقل عن 1.48332 كجم/م (94%)
ميل الفتوات	53.1 درجة	لا يقل عن 45 درجة

قياسات الأبعاد للعينة مطابق للمواصفات المطلوبة - مقبولة

6. إختبار المظهر*

لم يلاحظ أي عيوب أو تصدعات على العينة - مقبولة

Page 4 of 4

Test Method Variation: NONE

The above test results relate to the sample tested and should not be reproduced without written permission from ISS Laboratory
This page valid only with ISS stamp and signature, otherwise it is not valid.

FORM NO. 105-A (REV. 10-1-00) Rev. 12/13 April 2025



مجموعة شركات البسام
Al Bassam Group Of Companies





Industrial Support Services Co.
Mechanical Testing Dep.



شهادة اختبار
رقم: 4-25556 JSF TBC

تاريخ: 2025/07/21

Dhahran Jubail Highway
P.O.Box-11501, Dammam 31463
Tel: +966 13 8227486
Fax: +966 13 8448833
issml@issksa.com
www.issksa.com

اسم الشركة	حديد جدة	كود الاختبار	ASTM A370 ASTM E290 ASTM E415 ASTM A751
الجنون	جدة	المواصفة	SASO ASTM A615/A615M+A1:2023
غاية	Tamer Abdullah (E-mail ID: tamer@jsf.com.sa)	قطر العينة	18 mm
الرقم التسلسلي	25556	نوع العينة	حديد تسليح
تاريخ الاستلام	25-07-2024	خامة الحديد	Gr. 60
اسم المصنع	حديد جدة	بلد المنشأ	المملكة العربية السعودية
		رقم الصبة	107-05-2025
Environmental condition: Room Temperature during the test @ 22.5°C			

النتيجة النهائية

تم إجراء الاختبارات التالية حسب المواصفة :

نوع الاختبار	نتيجة الاختبار حسب المواصفة	ملاحظات
1. اختبار الشد	مطابقة للمواصفات	---
2. اختبار النشي	مطابقة للمواصفات	---
3. بطانة البيانات و علامات السليخ*	مطابقة للمواصفات	---
4. التحليل الكيميائي	مطابقة للمواصفات	---
5. قياس الأبعاد و الكتلة الخطية*	مطابقة للمواصفات	---
6. اختبار المظهر*	مطابقة للمواصفات	---

يحتفظ بآلات القياس (م) في جميعية في مجال القياس ISO 17025



Industrial Support Services Co.
Mechanical Testing Dep.شهادة اختبار
رقم: TBC JSF 25556-4

تاريخ: 2025/07/21

Dhahran Jubail Highway.
P.O Box-11501, Dammam 31463
Tel: +966 13 8227486
Fax: +966 13 8148833
issml@issksa.com
www.issksa.com

اسم الشركة	حديد جدة	كود الاختبار	ASTM A370 ASTM E290 ASTM E415 ASTM A751
العنوان	جدّة	المواصفة	SASO ASTM A615/A615M+A1:2023
عناية	Tamer Abdullah (E-mail ID: tamer@jsf.com.sa)	قطر العينة	18 mm
الرقم التسلسلي	25556	نوع العينة	حديد تسليح
تاريخ الاستلام	25-07-2024	خامة الحديد	Gr. 60
اسم المصنع	حديد جدة	بلد المنشأ	المملكة العربية السعودية
		رقم الصبة	107-05-2025

Environmental condition: Room Temperature during the test @ 22.5°C

نتائج الاختبارات

1. اختبار الشد

قطر العينة (mm)	مساحة المقطع (mm ²)	إجهاد الخضوع (MPa)	مقاومة الشد (MPa)	نسبة مقاومة الشد إلى إجهاد الخضوع	الاستطالة (%)
18	255	465.96	596.04	1.28	18.15
النتائج المطلوبة حسب المواصفة					
الارتياب الموسع					
المطابقة	مطابق	مطابق	مطابق	مطابق	مطابق

بناءً على قاعدة القرار ISSD-QM-OPP001 نتائج اختبار الشد داخل حدود المطابقة - مقبولة

زاوية الحني	180°	قطر أداة الحني	90 ملم
-------------	------	----------------	--------

لم يلاحظ أي شروخ أو تصدعات على سطح العينة - مقبولة

3. بطاقة البيانات وعلامات السيخ*

البيانات المطلوبة	الحالة	ملاحظات
إسم المصنع	مطابقة للمواصفات	--
خامة الحديد و المواصفة المُنتج	مطابقة للمواصفات	--
أبعاد السيخ	مطابقة للمواصفات	--
عدد الأسياخ	مطابقة للمواصفات	--
الوزن	مطابقة للمواصفات	--
رقم الصبة	مطابقة للمواصفات	--
بلد المنشأ	مطابقة للمواصفات	--
ترميز GTIN	مطابقة للمواصفات	--

Page 2 of 4

Approved by:
Vishnu Radhakrishnan
Technical Manager For Mechanical Lab

Test Method Variation: NONE

The above test results relate to the sample tested and should not be reproduced without written permission from ISS Laboratories
This page valid only with ISS stamp and signature, otherwise it is not valid.

FORM NO: ISS-SHLP-001 Rev: 04 Date: 15/04/2023



Industrial Support Services Co.
Mechanical Testing Dep.



شهادة اختبار
رقم: 4-25556 TBC JSF

تاريخ: 2025/07/21

Dhahran Jubail Highway
P.O Box-11501, Dammam 31463
Tel: +966 13 6227486
Fax: +966 13 8448833
issml@issksa.com
www.issksa.com

اسم الشركة	خديت جدة	كود الاختبار	ASTM A370 ASTM E290 ASTM E415 ASTM A751
العنوان	جدة	المواصفة	SASO ASTM A615/A615M+A1:2023
عناية	Tamer Abdullah (E-mail ID: tamer@jsf.com.sa)	قطر العينة	18 mm
الرقم التسلسلي	25556	نوع العينة	حديد تسليح
تاريخ الاستلام	25-07-2024	خامة الحديد	Gr. 60
اسم المصنع	خديت جدة	بلد المنشأ	المملكة العربية السعودية
		رقم الصبة	107-05-2025

Environmental condition: Room Temperature during the test @ 22.5°C

علامات السيخ - مقبولة



4. التحليل الكيميائي

المطابقة	الارتياح الموسع	النسبة المطلوبة	Base Metal	Unit	Measure
---	0.0044	---	0.227	%	Carbon (C)
---	0.1911	---	0.790	%	Manganese (Mn)
مطابق	0.0021	Max. 0.075	0.0265	%	Phosphorous (P)
---	0.0029	---	0.0423	%	Sulfur (S)
---	0.0402	---	0.333	%	Silicon (Si)

بناءً على قاعدة القرار ISSD-QM-OPP001 نتائج التحليل الكيميائي - مقبولة





Industrial Support Services Co.
Mechanical Testing Dep



شهادة اختبار
رقم: TBC JSF 25556-4

تاريخ: 2025/07/21

Dhahran Jubail Highway,
P.O.Box-11501, Dammam 31463
Tel: +966 13 8227486
Fax: +966 13 8448833
issml@issksa.com
www.issksa.com

اسم الشركة	حداثة جدة	كود الاختبار	ASTM A370 ASTM E290 ASTM E415 ASTM A751
العنوان	جدة	المواصفة	SASO ASTM A615/A615M+A1:2023
عناية	Tamer Abdullah (E-mail ID: tamer@jsf.com.sa)	قطر العينة	18 mm
الرقم التسلسلي	25556	نوع العينة	حديد تسليح
تاريخ الاستلام	25-07-2024	خامة الحديد	Gr. 60
اسم المصنع	حداثة جدة	بلد المنشأ	المملكة العربية السعودية
		رقم الصبة	107-05-2025

Environmental condition: Room Temperature during the test @ 22.5°C

النتيجة النهائية

تم إجراء الاختبارات التالية حسب المواصفة :

نوع الاختبار	نتيجة الاختبار حسب المواصفة	ملاحظات
1. اختبار الشد	مطابقة للمواصفات	---
2. اختبار الثني	مطابقة للمواصفات	---
3. بطانة البيانات و علامات السطح*	مطابقة للمواصفات	---
4. التحليل الكيميائي	مطابقة للمواصفات	---
5. قياس الأبعاد و الكتلة الخطية*	مطابقة للمواصفات	---
6. اختبار المظهر*	مطابقة للمواصفات	---

إختبارت ذات الصلة (إن لم تكن موجودة في جدول المواصفة) : ISO 17025



Industrial Support Services Co.
Mechanical Testing Dep

Dhahran Jubail Highway
P.O.Box-11501, Dammam 31463
Tel: +966 13 8227486
Fax: +966 13 8448833
issml@issksa.com
www.issksa.com



شهادة اختبار
رقم: 4-25556 JSF TBC

تاريخ: 2025/07/21

اسم الشركة	حديد جدة	كود الاختبار	ASTM A370 ASTM E290 ASTM E415 ASTM A751
العنوان	جدة	المواصفة	SASO ASTM A615/A615M+A1:2023
عناية	Tamer Abdullah (E-mail ID: tamer@jsf.com.sa)	قطر العينة	18 mm
الرقم التسلسلي	25556	نوع العينة	حديد تسليح
تاريخ الاستلام	25-07-2024	خامة الحديد	Gr. 60
اسم المصنع	حديد جدة	بلد المنشأ	المملكة العربية السعودية
		رقم الصبة	107-05-2025

Environmental condition: Room Temperature during the test @ 22.5°C

النتيجة النهائية

تم إجراء الاختبارات التالية حسب المواصفة :

نوع الاختبار	نتيجة الاختبار حسب المواصفة	ملاحظات
1. اختبار الشد	مطابقة للمواصفات	---
2. اختبار الشد	مطابقة للمواصفات	---
3. بطاقة البيانات و علامات السبيخ*	مطابقة للمواصفات	---
4. التحليل الكيميائي	مطابقة للمواصفات	---
5. قياس الأبعاد و الكتلة الخطية*	مطابقة للمواصفات	---
6. اختبار المظهر*	مطابقة للمواصفات	---

ISO 17025 (2017) غير معتمدة في مجال اختبار



Industrial Support Services Co.
Mechanical Testing Dep.



شهادة اختبار
رقم: TBC JSF 25556-2

تاريخ: 2025/07/21

Dhahran Jubail Highway.
P.O.Box-11501, Dammam 31463
Tel: +966 13 8227486
Fax: +966 13 8448833
issml@issksa.com
www.issksa.com

اسم الشركة	حديد جدة	كود الاختبار	ASTM A370 ASTM E290 ASTM E415 ASTM A751
العنوان	جددة	المواصفة	SASO ASTM A615/A615M+A1:2023
عناية	Tamer Abdullah (E-mail ID: tamer@jsf.com.sa)	قطر العينة	14 mm
الرقم التسلسلي	25556	نوع العينة	حديد تسليح
تاريخ الاستلام	25-07-2024	خامة الحديد	Gr. 60
اسم المصنع	حديد جدة	بلد المنشأ	المملكة العربية السعودية
		رقم الصبة	228-06-2025

Environmental condition: Room Temperature during the test @ 22.5°C

علامات السيخ - مقبولة



4. التحليل الكيميائي

المطابقة	الارتياح الموسع	النسبة المطلوبة	Base Metal	Unit	Measure
---	0.0044	---	0.235	%	Carbon (C)
---	0.1911	---	0.768	%	Manganese (Mn)
مطابق	0.0021	Max. 0.075	0.0266	%	Phosphorous (P)
---	0.0029	---	0.0348	%	Sulfur (S)
---	0.0402	---	0.296	%	Silicon (Si)

بناء على قاعدة القرار ISSD-QM-OPP001 نتائج التحليل الكيميائي - مقبولة

Page 3 of 4

Test Method Variation: NONE

The above test results relate to the sample tested and should not be reproduced without written permission from ISS Laboratory
This page valid only with ISS stamp and signature, otherwise it is not valid.



مجموعة شركات البسام
Al Bassam Group Of Companies

Approved by
Vishnu Radhakrishnan
Technical Manager For Mechanical Lab

FORM NO. ISS-MTL-P0109 Rev 04 Rev Dt: 13 April 2025



Industrial Support Services Co.
Mechanical Testing Dep.Dhahran Jubail Highway,
P.O. Box-11501, Dammam 31463
Tel: +966 13 8227486
Fax: +966 13 8448833
issml@issksa.com
www.issksa.comشهادة اختبار
رقم: TBC JSF 25556-4

تاريخ: 2025/07/21

اسم الشركة	حديد جدة	كود الاختبار	ASTM A370 ASTM E290 ASTM E415 ASTM A751
العنوان	جددة	الموصفة	SASO ASTM A615/A615M+A1:2023
عناية	Tamer Abdullah (E-mail ID: tamer@jsf.com.sa)	قطر العينة	18 mm
الرقم التسلسلي	25556	نوع العينة	حديد تسليح
تاريخ الاستلام	25-07-2024	خامة الحديد	Gr. 60
اسم المصنع	حديد جدة	بلد المنشأ	المملكة العربية السعودية
		رقم الصب	107-05-2025

Environmental condition: Room Temperature during the test @ 22.5°C

5. قياس الأبعاد و الكتلة الخطية*

نوع القياس	القياس	القياس المطلوب
قطر العينة	18 ملم	18 ملم
مساحة المقطع	255 ملم ²	255 ملم ²
متوسط إرتفاع النتوءات	1.27 ملم	لا يقل عن 0.81 ملم
متوسط المسافة بين النتوءات	10.52 ملم	لا تزيد عن 12.6 ملم
المسافات الخالية من النتوءات على محيط المقطع العرضي للسبيخ	2.26 ملم	لا تزيد عن 6.9 ملم
الكتلة الخطية	1.91045 كجم/م (95.6%)	لا يقل عن 1.87812 كجم/م (94%)
ميل النتوءات	53.0 درجة	لا يقل عن 45 درجة

قياسات الأبعاد للعينة مطابق للمواصفات المطلوبة - مقبولة

6. اختبار المظهر*

7.

لم يلاحظ أي عيوب أو تصدعات على العينة - مقبولة

Page 4 of 4

Test Method Variation: NONE

The above test results relate to the sample tested and should not be reproduced without written permission from ISS Laboratory
This page valid only with ISS stamp and signature, otherwise it is not valid.مجموعة شركات البسام
Al Bassam Group Of Companies



Industrial Support Services Co.
Mechanical Testing Dept



شهادة اختبار
رقم: 4-25556 JSF TBC

تاريخ: 2025/07/21

Dhahran Jubail Highway
P.O. Box-11501, Dammam 31453
Tel: +966 13 8227486
Fax: +966 13 8448833
issml@issksa.com
www.issksa.com

اسم الشركة	حديد جدة	كود الاختبار	ASTM A370 ASTM E290 ASTM E415 ASTM A751
العنوان	جدة	المواصفة	SASO ASTM A615/A615M+A1:2023
عناية	Tamer Abdullah (E-mail ID: tamer@jsf.com.sa)	قطر العينة	18 mm
الرقم التسلسلي	25556	نوع العينة	حديد تسليح
تاريخ الاستلام	25-07-2024	خامة الحديد	Gr. 60
اسم المصنع	حديد جدة	بلد المنشأ	المملكة العربية السعودية
		رقم الصبة	107-05-2025

Environmental condition: Room Temperature during the test @ 22.5°C

علامات السيخ - مقبولة



4. التحليل الكيميائي

المطابقة	الارتياح الموسع	النسبة المطلوبة	Base Metal	Unit	Measure
---	0.0044	---	0.240	%	Carbon (C)
---	0.1911	---	0.610	%	Manganese (Mn)
متطابق	0.0021	Max. 0.075	0.0304	%	Phosphorous (P)
---	0.0029	---	0.0386	%	Sulfur (S)
---	0.0402	---	0.246	%	Silicon (Si)

بناءً على قاعدة القرار ISSD-QM-OPP001 نتائج التحليل الكيميائي - مقبولة



Approved by
Vishnu Radhakrishnan
Technical Manager For Mechanical Lab



Industrial Support Services Co.
Mechanical Testing Dep.شهادة اختبار
رقم: TBC JSF 25556-4

تاريخ: 2025/07/21

Dhahran Jubail Highway,
P.O.Box-11501, Dammam 31463
Tel: +966 13 8227486
Fax: +966 13 8448833
issml@issksa.com
www.issksa.com

اسم الشركة	حديد جدة	كود الاختبار	ASTM A370 ASTM E290 ASTM E415 ASTM A751
العنوان	جدة	الموصفة	SASO ASTM A615/A615M+A1:2023
عناية	Tamer Abdullah (E-mail ID: tamer@jsf.com.sa)	قطر العينة	18 mm
الرقم التسلسلي	25556	نوع العينة	حديد تسليح
تاريخ الاستلام	25-07-2024	خامة الحديد	Gr. 60
اسم المصنع	حديد جدة	بلد المنشأ	المملكة العربية السعودية
		رقم الصبة	107-05-2025
Environmental condition: Room Temperature during the test @ 22.5°C			

5. قياس الأبعاد و الكتلة الخطية *

نوع القياس	القياس	القياس المطلوب
قطر العينة	20 ملم	20 ملم
مساحة المقطع	314 ملم ²	314 ملم ²
متوسط إرتفاع النتوءات	1.54 ملم	لا يقل عن 1.00 ملم
متوسط المسافة بين النتوءات	12.12 ملم	لا تزيد عن 14.0 ملم
المسافات الخالية من النتوءات على محيط المقطع العرضي للسبيخ	3.51 ملم	لا تزيد عن 7.7 ملم
الكتلة الخطية	2.33000 كجم/م (94.5%)	لا يقل عن 2.31804 كجم/م (94%)
ميل النتوءات	49.6 درجة	لا يقل عن 45 درجة

قياسات الأبعاد للعينة مطابق للمواصفات المطلوبة - مقبولة

6. اختبار المظهر *

7.

لم يلاحظ أي عيوب أو تصدعات على العينة - مقبولة

Page 4 of 4

Test Method Variation: NONE

The above test results relate to the sample tested and should not be reproduced without written permission from ISS Laboratory
This page valid only with ISS stamp and signature, otherwise it is not valid.مجموعة شركات البسام
Al Bassam Group Of CompaniesApproved by
Vishnu Radhakrishnan
Technical Manager For Mechanical Lab

FORM NO. ISS-MP-010 Rev. 01, Rev. 13 April 2025



Thank You